

# Návod pro instalaci přírub



## Návod pro instalaci přírub

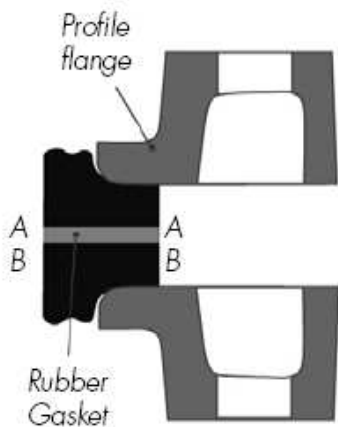
- |                      |   |
|----------------------|---|
| 1. Sázení            | 3 |
| 2. Utahování šroubů  | 4 |
| 3. Dotahování šroubů | 6 |

## **Další informace pro instalaci přírub lze získat zde:**

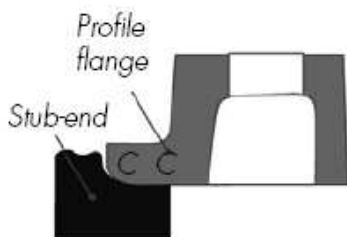
Nicoll Česká republika, s.r.o.  
Průmyslová 367  
252 50 Vestec u Prahy  
Tel.: +420 272 084 611  
Email: [frialen.cz@alixis.com](mailto:frialen.cz@alixis.com)  
[www.alixis-ui.cz](http://www.alixis-ui.cz)

## 1. Sázení

- I. Těsnící plochy dvou bloků ve spoji musejí být navzájem rovnoběžné po celém obvodu a v úplném kontaktu (viz linie A-A a B-B na obr. č. 1).
- II. Čelní strana příruby C-C (viz obr. č. 2) musí být v plném kontaktu po celém obvodu s horní stranou bloku, aby nedošlo k pákovému efektu, což by vedlo k netěsnosti a dokonce i prasknutí příruby při utahování šroubů.



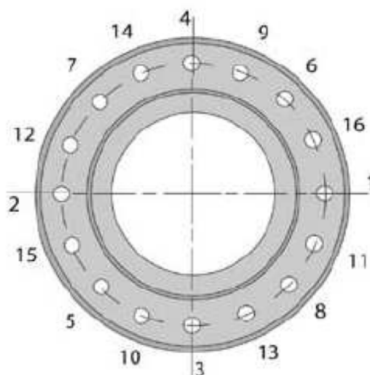
Obr. č. 1



Obr. č. 2

## 2. Utahování šroubů

1. Nasadte všechny šrouby a matice a utáhněte vlastní silou bez pomoci nářadí, přičemž nastavení musí vždy odpovídat obr. 1 a 2.
2. Při utahování proveďte jako první krok utažení šroubů ležících proti sobě, jak je uvedeno na obrázku č. 3. Použijte momentový klíč a dotáhněte na 20% konečného utahovacího momentu uvedeného v tabulce č. 1. na str. 5. Dbejte na to, aby byly stále splněny požadavky bodů I. a II. z kapitoly sázení.
3. Ve čtyřech následujících krocích opakujte čtyřikrát postup podle bodu 2 tak, že v každém z těchto kroků zvýšíte utahovací moment vždy o 20% konečné hodnoty momentu.
4. Po dosažení konečné hodnoty utahovacího momentu dotáhněte postupně šrouby tak, aby byly na konečné hodnotě momentu stabilní. Obecně k tomu postačuje dotáhnout šrouby o dvě otáčky.



Obr. č. 3: Postup utahování



### **DŮLEŽITÉ!**

**Vždy utahujte šrouby ležící proti sobě!**

### **POZOR!**

**Nepoužívejte tento postup při nastavování a/nebo stahování spoje dohromady.**

d <sub>e</sub> (mm)	DN (mm)	Roztečná kružnice	Otvor pro šrouby	Počet šroubů	Velikost šroubů	Utahovací momenty šroubů		
						Ploché kruhové těsnění (P <sub>acc</sub> ≤ 10 bar)	Profilové těsnění (P <sub>acc</sub> ≤ 16 bar)	Těsnění typu O- kroužku (P <sub>acc</sub> ≤ 16 bar)
20	15	65	14	4	M12	15	10	10
25	20	75	14	4	M12	15	15	15
32	25	85	14	4	M12	15	15	15
40	32	100	18	4	M16	20	15	15
50	40	110	18	4	M16	30	15	15
63	50	125	18	4	M16	35	20	20
75	65	145	18	4	M16	40	20	20
90	80	160	18	8	M16	40	20	20
110	100	180	18	8	M16	40	20	20
125	100	180	18	8	M16	40	20	20
140	125	210	18	8	M16	50	30	30
160	150	240	22	8	M20	60	40	35
180	150	240	22	8	M20	60	40	35
200	200	295	22	8	M20	70 <sup>1)</sup>	50	40
225	200	295	22	8	M20	70 <sup>1)</sup>	50	40
250	250	350	22	12	M20	80 <sup>1)</sup>	55	50
280	250	350	22	12	M20	80 <sup>1)</sup>	55	50
315	300	400	22	12	M20	100 <sup>1)</sup>	60	55
355	350	460	22	16	M20	100 <sup>1)</sup>	70	60
400	400	515	26	16	M24	120 <sup>1)</sup>	80	65
450	500	620	27	20	M24	190 <sup>1)</sup>	90	70
500	500	620	27	20	M24	190 <sup>1)</sup>	90	70
560	600	725	30	20	M27	220 <sup>1)</sup>	100	80
630	600	725	30	20	M27	220 <sup>1)</sup>	100	80

<sup>1)</sup> P<sub>acc</sub> ≤ 6 bar

pro těsnění elastomery a kumulovaný součinitel tření μR = 0,15

Tabulka č. 1: Standardní hodnoty utahovacího momentu šroubů (DVS 2210, část 1)

### 3. Dotahování šroubů - rada výrobce

Vzhledem ke snížené hmotnosti a profilovému tvaru opěrného kroužku není potřeba upevňovací prvky dotahovat. Jedinečný tvar příruby, která působí jako kónická disková pružina přináší další energii potřebnou k překonání jakéhokoliv tečení termoplastického materiálu za studena. Navržený tvar přírub je založen na výpočtu s použitím metody FEM (metoda konečných prvků), přičemž je zvláštní pozornost věnována termoplastovému bloku. U všech přírub je u materiálu zaručen bezpečnostní faktor 2 pro daný maximální provozní tlak. Pro zvýšené teploty (nad 20°C) se doporučuje přírubový spoj periodicky kontrolovat a v případě potřeby upevňovací prvky dotahovat.



Nicoll Česká republika, s.r.o.  
Průmyslová 367, 252 50 Vestec, Tel +420 272 084 611 – Fax +420 272 084 624

[fralen.cz@aliaxis.com](mailto:fralen.cz@aliaxis.com)  
[www.aliaxis-ui.cz](http://www.aliaxis-ui.cz)